

GFI GmbH Dresden

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0349

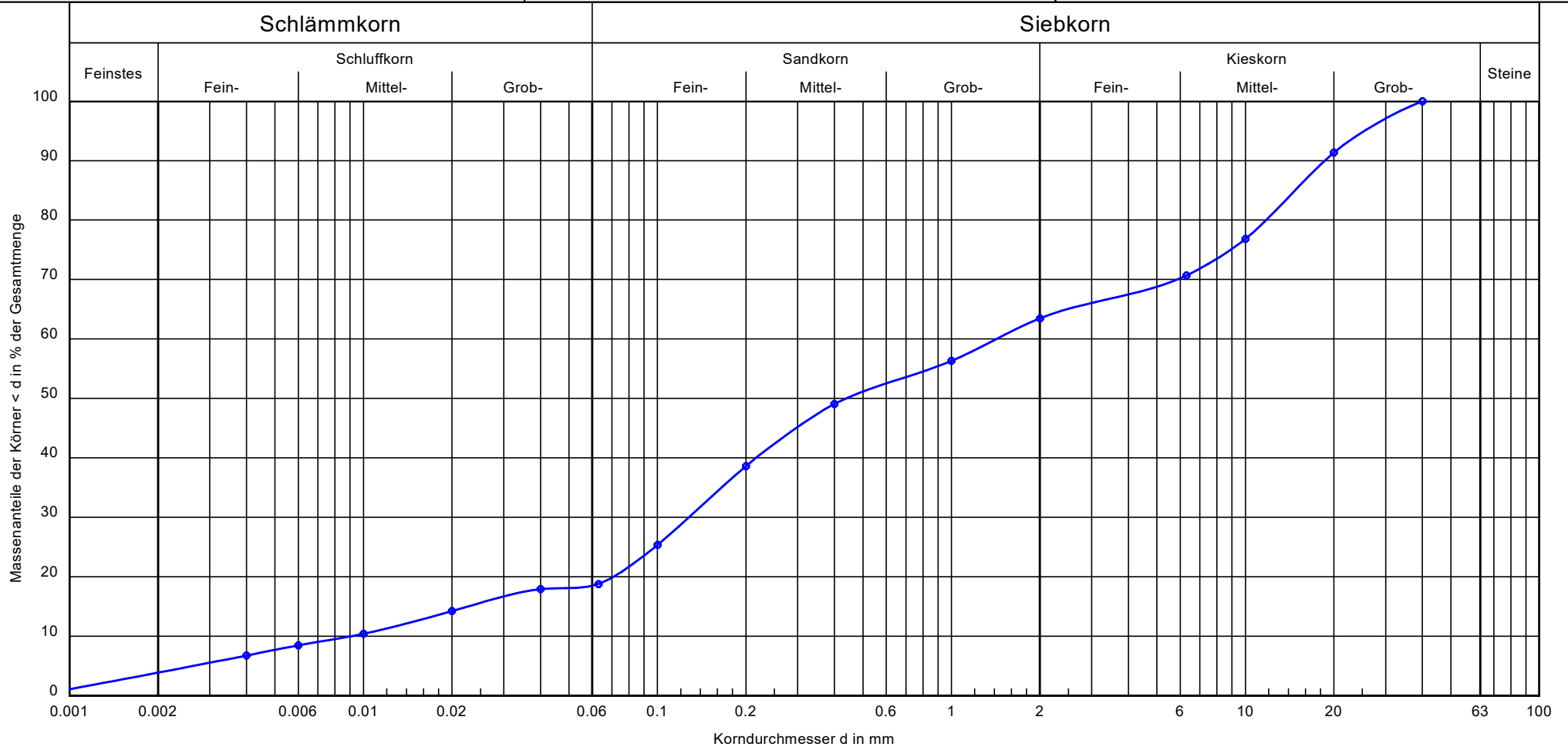
Probenbezeichnung: GWM1_Filter

Auftrag: 19-Witz-001

Arbeitsweise: Nasssiebung, Sedigraph

Bearbeiter: L. Schneider

Datum: 14.05.2019



Bodenart: S, mg, u', fg', gg'

T/U/S/G [%]: 3.9/14.6/44.9/36.5

d10 [mm]: 0.0090

d60 [mm]: 1.4229

k [m/s] nach Beyer: -

Bemerkungen:
Anteil < 0.063 mm: 16.6 %

GFI GmbH Dresden

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0350

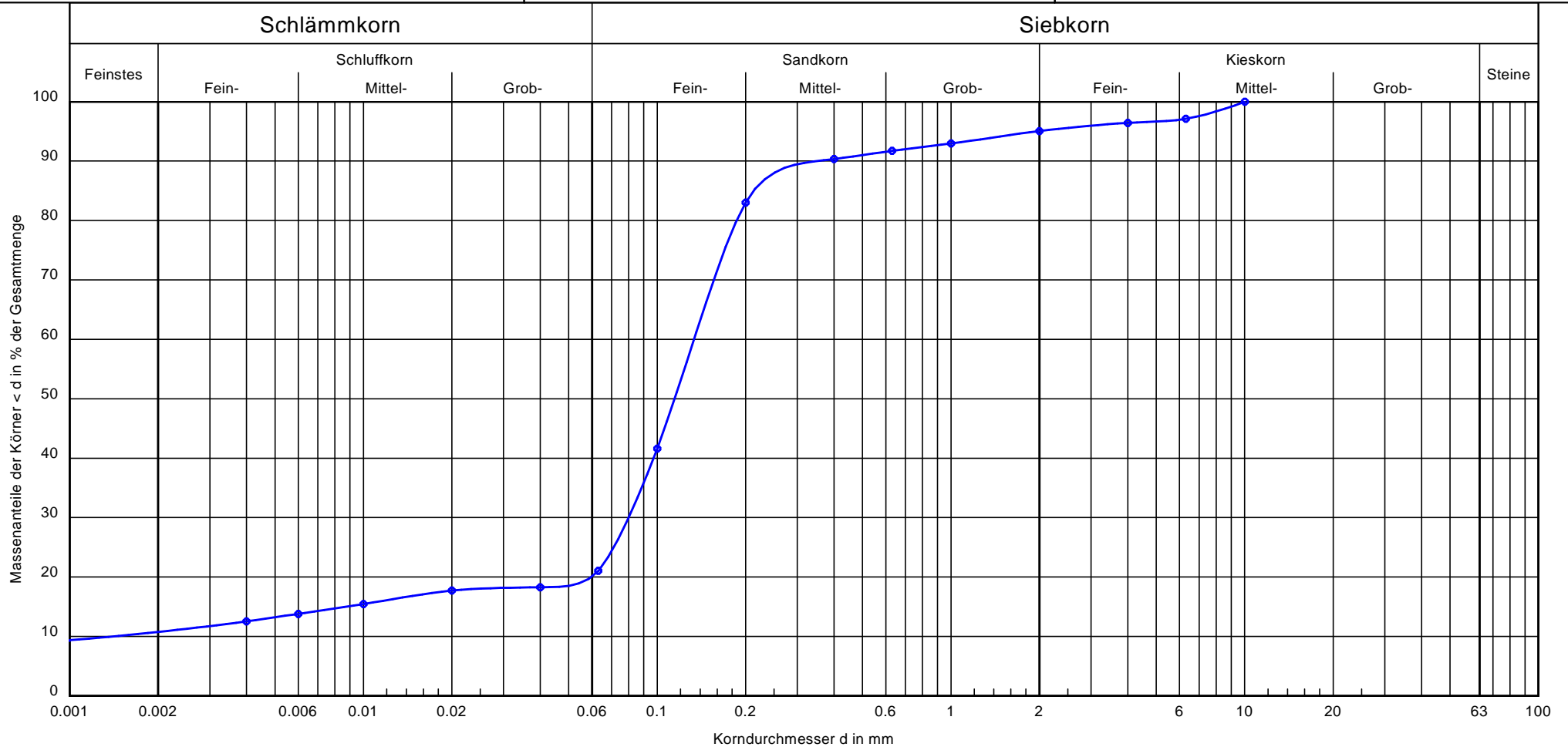
Probenbezeichnung: GWM2_Filter

Auftrag: 19-Witz-001

Arbeitsweise: Nasssiebung, Sedigraph

Bearbeiter: L. Schneider

Datum: 16.05.2019



Bodenart:

fS, t', u', ms'

T/U/S/G [%]:

10.8/9.4/74.9/4.9

d₁₀ [mm]

0.0014

d₆₀ [mm]

0.1335

k [m/s] nach Beyer:

-

Bemerkungen:

Anteil < 0.063 mm: 21,8 %

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0351

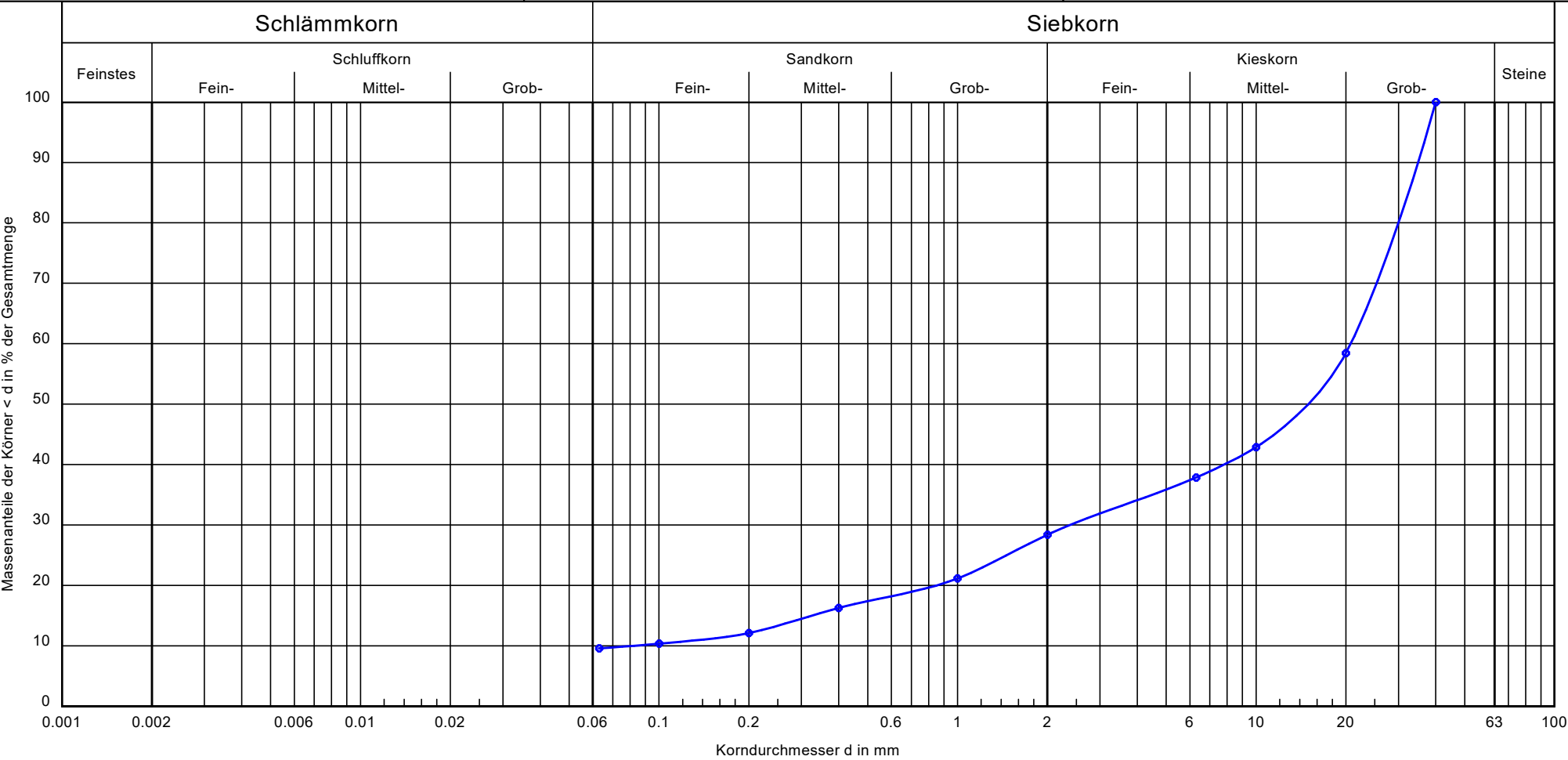
Probenbezeichnung: GWM1_1m

Auftrag: 19-Witz-001

Arbeitsweise: Nasssiebung

Bearbeiter: L. Schneider

Datum: 21.05.2019



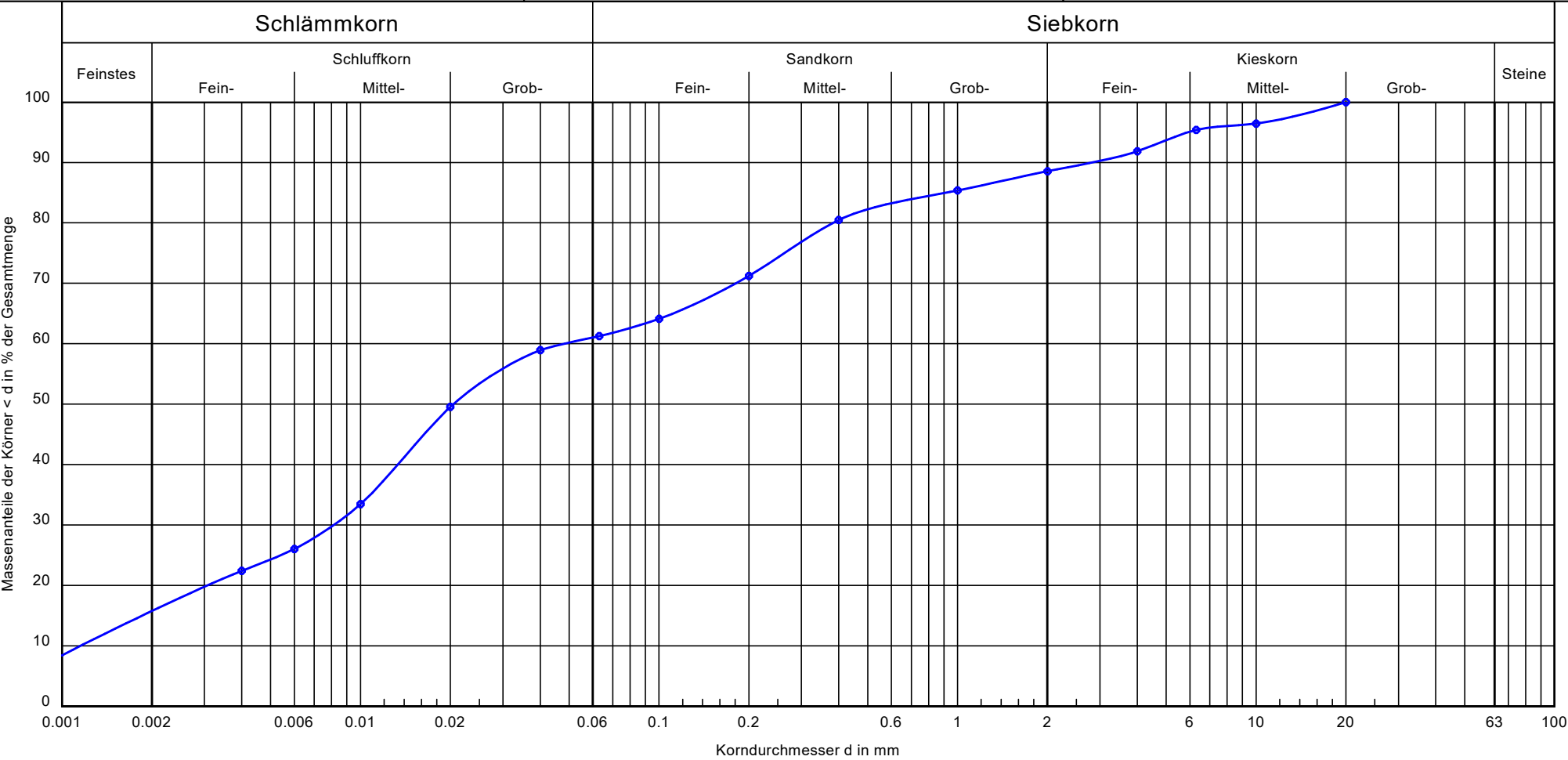
Bodenart:	gG, mg, fs', ms', gs', fg'
T/U/S/G [%]:	- / - /28.4/71.6
d10 [mm]	0.0812
d60 [mm]	20.7283
k [m/s] nach Beyer:	-

Bemerkungen:
Anteil < 0.063 mm: 8,5 %

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0352
Probenbezeichnung: GWM2_1m
Auftrag: 19-Witz-001
Arbeitsweise: Nasssiebung, Sedigraph

Bearbeiter: L. Schneider Datum: 16.05.2019



Bodenart:	U, t, fs', ms', gs', fg'
T/U/S/G [%]:	15.8/45.3/27.5/11.5
d10 [mm]	0.0012
d60 [mm]	0.0480
k [m/s] nach Beyer:	-

Bemerkungen:
Anteil < 0.063 mm: 59,5 %

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0353

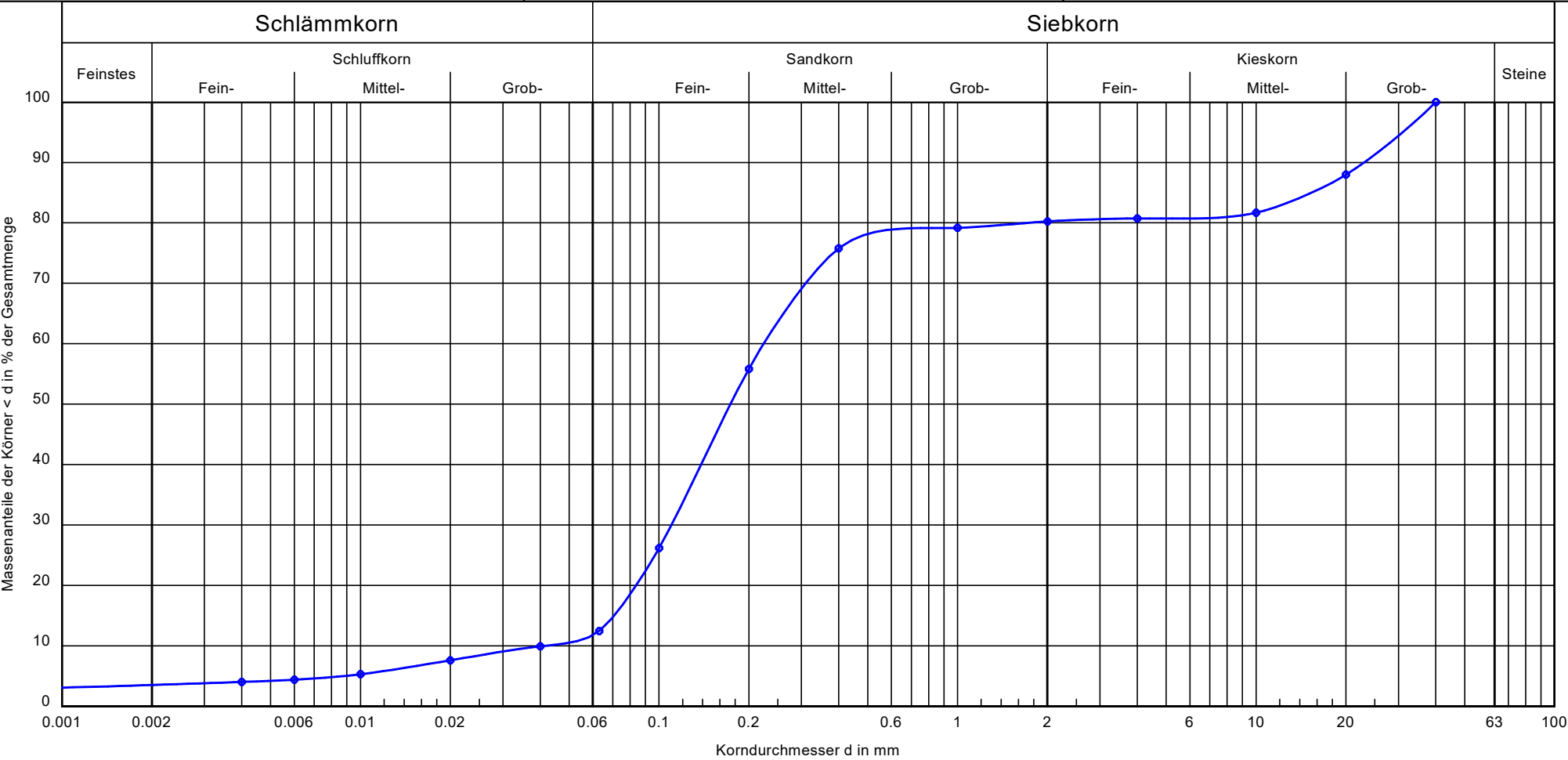
Probenbezeichnung: GWM1_2,5 m

Auftrag: 19-Witz-001

Arbeitsweise: Nasssiebung, Sedigraph

Bearbeiter: L. Schneider

Datum: 16.05.2019



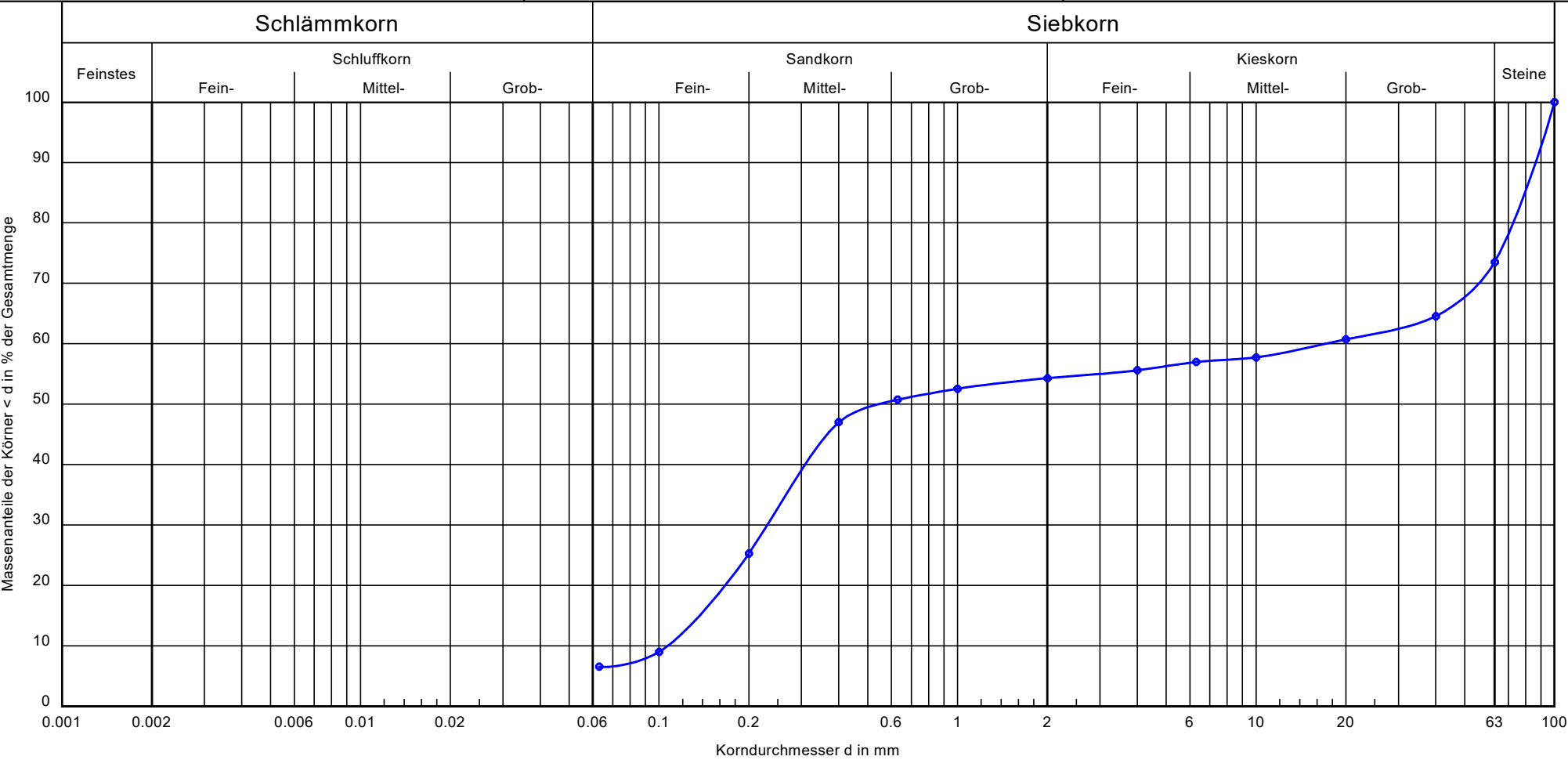
Bodenart:	fS, ms, u', mg', gg'
T/U/S/G [%]:	3.5/8.3/68.4/19.8
d10 [mm]	0.0411
d60 [mm]	0.2243
k [m/s] nach Beyer:	-

Bemerkungen:
Anteil < 0.063 mm: 12,0 %

Korngrößenverteilung

Labor-Nr.: 19/_0354
Probenbezeichnung: GWM2_2,5 m
Auftrag: 19-Witz-001
Arbeitsweise: Nasssiebung

Bearbeiter: L. Schneider Datum: 21.05.2019



Bodenart:	S, x, gg'	Bemerkungen: Anteil < 0.063 mm: 6,5 %	
T/U/S/G [%]:	- / - /54.3/19.3		
d10 [mm]	0.1068		
d60 [mm]	17.0591		
k [m/s] nach Beyer:	-		