

Auswertung der gesättigten hydraulischen Leitfähigkeit (kf-Werte) aus der Korngrößenverteilung nach Beyer (Netzker) und Kaubisch

GWM	Tiefe	d10	d60	Cu	C	kf nach Beyer	bindiger Anteil	Korrektur nach Netzker	kf (mit Korrektur nach Netzker)	p (Pylit)	kf nach Kaubisch
	m u. GOK	mm	mm			m/s	%		m/s	%	m/s
Standort 2											
GWM1	0,5-1,5	0,11	19,8	188	0,0068	7,1E-04	9	0,257	1,8E-04	n. e.	
GWM1	2,0-3,0	0,04	0,23	5	0,0085	3,6E-04	11	0,032	1,2E-05	8	3,0E-05
GWM1	16,0-18,0	0,01	1,05	98	0,0047	5,0E-05	17,5	0,032	1,6E-06	13	8,6E-06
Standort 3											
GWM2	0,5-1,5	0,0012	0,069	58	0,0053	6,3E-06	59	0,032	2,0E-07	48	6,3E-09
GWM2	2,0-3,0	0,11	16,9	159	0,0043	4,6E-04	7	0,234	1,1E-04	n. e.	
GWM2	27,0-29,0	0,0014	0,13	95	0,0047	6,6E-06	20	0,032	2,1E-07	18	2,6E-06

Bedingung erfüllt

Bedingung nicht erfüllt

n. e. ... nicht ermittelt